

STH 160

Edición diciembre de 2010 • Index N° DC/27.25 ES

Fuente de alimentación para soldadura
con electrodos y TIG



Resumen de características



Aplicaciones industriales livianas

Tuberías de proceso
Mantenimiento/repación
Reparaciones en cocinas y restaurantes
Aeronaves experimentales
Industria lechera
Industria de alimentos y bebidas
Instalaciones y reparaciones navales

Procesos

TIG (GTAW)
TIG pulsado (GTAW-P)
Soldadura convencional (SMAW)

Alimentación

Monofásica, 230 Vca

Intervalo de amperaje 4–160 A

Salida nominal 100 A, ciclo de trabajo 100 %
150 A, ciclo de trabajo 25 %

Tensión máxima a circuito abierto 70

Peso 7 kg

The Power of Blue®

Basada en un convertidor CA/CC, esta fuente para soldadura de CC posee una **interfaz de operador fácil de usar** que proporciona sólo los controles necesarios en una máquina compacta.

Las mejores características de arco en su clase para soldadura con electrodo y TIG para los trabajos más exigentes.

Portátil en el taller o en el lugar de trabajo gracias a sus 7 kg de peso, su correa de hombro permite al usuario desplazarse fácilmente de un lugar a otro.

Funciones pulsantes incorporadas que permiten al operador seleccionar entre cuatro frecuencias de pulsos fijas para satisfacer la aplicación.

El cebado del arco por alta frecuencia sin contacto elimina la contaminación del electrodo de tungsteno o el material.

Tecnología de doble ventilador. Un sistema de enfriamiento optimizado para la fuente de alimentación que permite a la máquina funcionar a una temperatura menor, aumentando su rendimiento y ciclo de vida.

La protección contra sobrecarga térmica con luz indicadora ayuda a evitar daños a la máquina si se ha excedido el ciclo de trabajo o el flujo de aire está bloqueado.

La función VRD es un diseño simple que reduce la tensión de circuito abierto a 20 voltios cuando la fuente de alimentación de la soldadura no está en uso.



¡Nueva!

Medidor digital con valor programado. Muestra la corriente programada antes de soldar y el valor real durante la soldadura.

El arranque con la función Lift-Arc™ permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia ni correr el riesgo de contaminar el electrodo de tungsteno.

Función Hot Start™ ajustable para inicio del arco en soldadura con electrodos. Permite ajustar la corriente de arranque óptima para la aplicación. La corriente aumenta automáticamente el amperaje de salida en el inicio de la soldadura.

Función Arc force™ ajustable que evita que el arco se pegue. Ajusta el valor óptimo de la fuerza del arco. La fuerza ajustable del arco ayuda a soldar en posiciones distintas de la horizontal, aumentando el amperaje de salida.

Configuración del gatillo seleccionable que permite al operador elegir el modo de funcionamiento estándar o 2T.

Solenoides de gas integrados que eliminan la necesidad de tener que usar una antorcha voluminosa con válvula de gas.

Conector para control remoto con todas las funciones que permite un control preciso del amperaje para soldaduras difíciles en materiales delgados.

La máquina STH 160 con carcasa P-CASE viene completa con:

- Fuente de alimentación STH 160
- Cordón de alimentación de 3 m
- Carcasa de protección P-CASE para transporte y almacenamiento
- Portaelectrodos con cable de 4 m y enchufe Dinse de 25 mm
- Pinza de masa con cable de 4 m y enchufe Dinse de 25 mm
- Correa para el hombro

Vea en la página 2 la información para realizar pedidos.



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



ITW Welding Products – Spain

Camino Viejo de Alboraya
11-Bajo
H46020 Valencia, Spain
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 9516

ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Guiliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Alimentación	Intervalo del amperaje de soldadura	Salida nominal de soldadura a 40° C (104° F)	Entrada (en A) con la salida nominal, 50/60 Hz	KVA con el ciclo de trabajo	KW	Tensión máxima a circuito abierto	Dimensiones	Peso
230 Vca (Electrodo)	15-160 A	100 A a 24 Vcc, ciclo de trabajo 100 %	13,1	3,0	2,8	70 V (20 V*)	Altura : 248 mm Ancho : 144 mm Profundidad : 385 mm	7 kg
		150 A a 26 Vcc, ciclo de trabajo 25 %	21,6	4,9	4,7			
230 Vca (TIG)	4-160 A	100 A a 14 Vcc, ciclo de trabajo 100 %	8,3	2,0	1,9			
		150 A a 16 Vcc, ciclo de trabajo 25 %	14,2	3,2	3,1			

*Tensión VRD.

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	Nº de catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
STH 160 (máquina sola)	059 016 013	Soldadura TIG con alta frecuencia con convertidor CA/CC para soldadura pulsada o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye una correa de hombro y un cordón de alimentación de 3 m		
STH 160 con carcasa P-CASE (carcasa de protección)	029 083 084	Soldadura TIG con alta frecuencia con convertidor CA/CC para soldadura pulsada o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye carcasa de protección, portaelectrodos con cable de 4 m, pinza de masa con cable de 4 m, correa de hombro y cable de alimentación de 3 m		
Accesorios				
P-CASE	656 161 007	Carcasa de protección y transporte		
Juego para soldadura con electrodos	058 066 079	Portaelectrodos con cable de 4 m y pinza de masa con cable de 4 m		
RCCS-6M	195 184 195 503	Control remoto de mano con cable de 4 m Control remoto de mano con cable de 8 m		
RFCS-6M	195 183 195 504	Pedal para control remoto con cable de 4 m Pedal para control remoto con cable de 6 m		
RMS-6M	195 269	Control remoto de mano para encendido/apagado con cable de 8 m		
Adaptador tipo Dinse con flujo pasante	195 234	Adaptador de 25 mm para antorcha TIG		
Enchufe para control remoto de 6 patillas	217 796	Enchufe para control remoto de 6 patillas para añadir a un control existente		
Antorchas TIG				
Manguera de gas				
Reguladores de gas				

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: