

# Maxstar® 150 STH

Fuente de energía para  
soldadura TIG/ Electrodo



DC/ 27.2s May. 2004.



## Aplicaciones

Industria Petroquímica  
Montajes metálicos  
Construcción  
Industria Alimentaria  
Mantenimiento

## Procesos

TIG (GTAW)  
TIG Pulsado (GTAW-P)  
Electrodo (SMAW)

**Tensión de Alimentación:** Autoline, 115-230V 50/ 60Hz, 1 Fase

**Rango de Amperaje:** 5- 150 A

**OCV Max:** 90 V

**Grado de Protección:** IP 23

**Dimensiones:** L: 337mm x An: 140mm x Al: 229mm

**Peso:** 13,7 lb. (6,2 Kg.)

## The Power of Blue.®

### Portátil

Con sus 6,2 Kg. y su cinta para colgar del hombro, el "Maxstar 150 STH" permite al soldador moverse con total libertad por los lugares de más difícil acceso.

### Las mejores Características TIG y Electrodo

Para los trabajos que se requiera. El "Maxstar 150 STH" responde de forma excepcional.

**Tecnología Inverter de control de Arco,** lo que proporciona el mejor control de arco posible, especialmente requerido en aplicaciones críticas.

### Inicio por HF y Pulsar de Serie

El inicio por alta frecuencia permite el riesgo de contaminar el tungsteno o el material de base. Además el operador puede seleccionar de forma sencilla distintas frecuencias de pulsación.

**Lift-Arc.** Inicia el arco para soldadura TIG eliminando el riesgo de contaminar la pieza o interferir mediante HF en ordenadores o controles numéricos.



3 años de garantía, en piezas y mano de obra.



**Tecnología Autoline** que permite conectar la unidad a tensiones comprendidas entre 115 y 230V en una fase, y a 50 o 60 Hz. La máquina reconoce automáticamente la tensión de entrada, y trabaja en base a ella.

### 2T/ 4T

Permite que el operador pueda cambiar los modos de trabajo del gatillo de la antorcha.

### Electroválvula de Serie

Evitamos la molesta operación de trabajar con válvulas de antorcha manuales.

### Zócalo para Control Remoto

La unidad dispone de un sencillo panel de control, además dispone de un conector hembra de 6 pin para conectar controles remotos.

### Hot Start Adaptivo

Cuando soldamos con electrodo la unidad aumenta automáticamente el amperaje de salida tanto como el inicio requiera. Esto previene el pegado del electrodo y la creación de inclusiones.

### Bajo OCV en Soldadura por Electrodo,

Reduciendo a 15 voltios el OCV de la unidad cuando está en reposo. Este dispositivo de seguridad elimina la necesidad de instalar reductores de voltaje.

MADE IN **USA**  
APPLETON, WI **USA**



### Miller Electric Mfg. Co

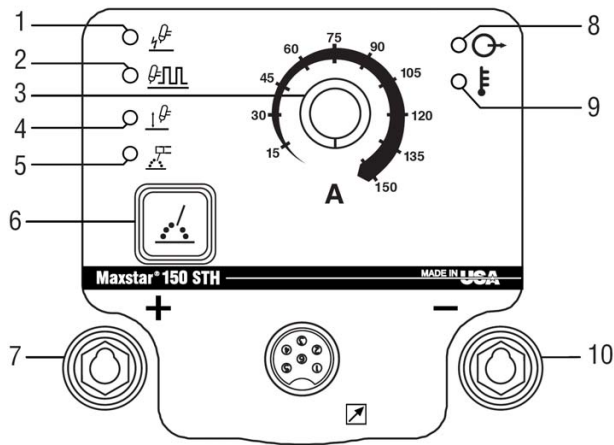
An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
[www.MillerWelds.com](http://www.MillerWelds.com)

### ITW welding products

Cam. Viejo de Alboraya 11 Bj.  
46020 Valencia  
Spain  
[www.itw-welding-spain.com](http://www.itw-welding-spain.com)



## Panel de Control



- 1.- Luz de selección de arranque por alta frecuencia TIG
- 2.- Luz de selección de Pulser
- 3.- Control de ajuste de Amperaje
- 4.- Luz de selección de soldadura TIG Lift-arc
- 5.- Luz de selección de soldadura por Electrodo
- 6.- Botón de selección de proceso
- 7.- Conector de corriente de soldadura positiva
- 8.- Luz indicadora de "Máquina preparada"
- 9.- Luz indicadora de sobrecalentamiento
- 10.- Conector de corriente negativa con salida de Gas.

## Especificaciones (Suietas a cambio sin urrevio aviso)

Entrada de Corriente	Salida nominal	Rango de Amperaje	OCV Máximo	Entrada de Amp. Salida nominal.	KVA a Factor de marcha	KW	Dimensiones	Peso
115 VAC Electrodo	70 A a 22,8 VDC @100% F.M.	20-100 A	90, 12-16V*	17,4	2,0	1,9	337x 140x 229mm	13,7Lb (6,2Kg)
	100 A a 24,0 VDC @35% F. M.			26,4	3,0	3,0		
115 VAC TIG	100 A a 14,0 VDC @100% F. M.	5-150 A	90, 12-16V*	18,4	2,1	2,1		
	150 A a 16,0 VDC @30% F. M.			28,0	3,4	3,1		
230 VAC Electrodo	100 A a 24,0 VDC @100% F. M.	20-150 A	90, 12-16V*	13,1	3,0	2,8		
	150 A a 14,0 VDC @ 30% F. M.			21,6	4,9	4,7		
230 VAC TIG	100 A a 14,0 VDC @ 100% F. M.	5-150 A	90, 12-16V*	8,3	2,0	1,9		
	150 A a 16,0 VDC @ 30% F. M.			14,2	3,2	3,1		

(\*) Voltaje piloto para Electrodo y Lift-arc TIG.

## Información para Pedido

Equipo y Opciones	Part No.	Descripción	Cant.	Precio
Maxstar 150 STH	#907 139	"Maxstar 150 STH" con Autoline (CE)		
RCCS-6M	#195 184	Control de Amps. Para empuñadura de antorcha TIG		
RFCS-6M	#195 183	Control remoto de tipo pedal		
Adaptador "Flow Thru"	#195 234	Adaptador internacional 25mm para antorcha TIG		
Maleta de Transporte	#195 180			
<b>TOTAL:</b>				

Distribuido por: