

XMS™ 403



Issued marzo 2009 • Index No. DCM/ 17.0ES1

**Sistema para Soldadura
Multiproceso**



**Referencia
Rápida**



Aplicaciones Industriales

Construcción
Carrocerías
Flotas de Alquiler
Fabricación
Reparación y Mant.

Procesos

MIG (GMAW)
MIG Pulsado (GMAW-P)
Doble Pulsado
Flux Cored (FCAW)
Electrodo (SMAW)
TIG (GTAW)

Entrada

3 Fases, 400 VAC 50/ 60Hz

Salida Nominal

300 Amps a 29 VDC, 60% F. M.

Rango de Amp. / Volt.

5- 400 A/ 10- 35 V

Velocidad Alimentador

1 -20 MPM

Peso

Neto: 86 + 21 Kg.

The Power of Blue.



Sistema de arrastre de tipo industrial con 4 rodillos accionados por engranajes que se caracteriza por su motor para trabajo pesado y rodillos de alimentación de doble ranura y gran diámetro (41 mm) que permiten una velocidad del alambre suave y precisa, variable entre 1 y 20 m/min.

Los rodillos de alimentación reversibles se pueden cambiar rápidamente sin emplear herramientas.

Tecnología de control del arco Inverter que brinda una soldadura con un desempeño único en su clase para una gran variedad de materiales; además, su función de compensación de la tensión de la línea (LVC™) mantiene la salida constante aún cuando la tensión de alimentación varíe +/- 10 por ciento.

Sistema de refrigeración por agua integrado de elevada eficiencia con apagado de la máquina por bajo caudal de agua para aplicaciones MIG y TIG; ahorra espacio pues reduce la cantidad de conexiones externas y de cables.



Se muestran accesorios no incluidos

Las mejoradas opciones MIG pulsado y doble pulsado reducen las salpicaduras y la distorsión, mejoran el aspecto del cordón de soldadura y brindan un mejor control del baño de soldadura desde cualquier posición.

Interfaz del usuario fácil de usar, reduce la cantidad de combinaciones para ajustar el control para todos los procesos y programas (incluso para las opciones MIG doble pulsado y pulsado) sin disminuir sus características ni el desempeño de la soldadura.

Medidores digitales duales de gran tamaño, permiten predefinir con sencillez la salida de soldadura deseada y facilitan la lectura de los valores de la corriente y la tensión durante la soldadura, asegurando un control óptimo del baño

Su microprocesador de 32 bits controla el arco y facilita el ajuste, la actualización y la memorización de más de 100 programas de soldadura personalizados.

Miller recomienda usar las siguientes antorchas:



La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra



Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

ITW Welding Europe- Spain
Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding.es

ITW Welding Europe- Italy
Via Privata Iseo 6E
20098 San Giuliano Milanese
Milano- Italy

Especificaciones de la fuente de energía XMS 403 (Sujetas a cambio sin previo aviso)

| Modelo | Salida Nominal | OCV Máximo | Entrada de Amps. a Salida Nominal | Diámetros de hilo admitidos | Dimensiones (mm) | Peso Neto |
|---------|-----------------------------|------------|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------|
| XMS 403 | 300 A a 32 VDC 60% F. M. | 90 VDC | 17 A, 400V 50Hz | 0,8- 1,4mm | L: 990 An: 490 Al: 860 | 86 Kg |

Sistema de ventilación Fan-On-Demand™ que funciona sólo cuando es necesario, reduce el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.

Sistema de ventilación Wind Tunnel Technology™ que protege de contaminación a los componentes eléctricos y a las placas electrónicas.



Carro de transporte instalado en fábrica, sus dos ruedas traseras de 250 mm para trabajo pesado y las dos delanteras de 100 mm, de goma, orientables, le brindan una gran maniobrabilidad.

Su panel delantero elevado tiene una inclinación de 10 grados para facilitar la visualización y el acceso a los controles de soldadura.

Especificaciones del Alimentador XMS 44 (Sujetas a cambio sin previo aviso)

| Modelo | Alimentación | Diámetros de hilo admitidos | Velocidad de Arrastre | Dimensiones (mm) | Peso Neto |
|--------|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------------------------|-----------|
| XMS 44 | 24 VAC, 7 A 50/ 60Hz | 0,8- 1,4mm | 1- 20 m/min | L: 640 An: 230 Al: 440 | 21 Kg |

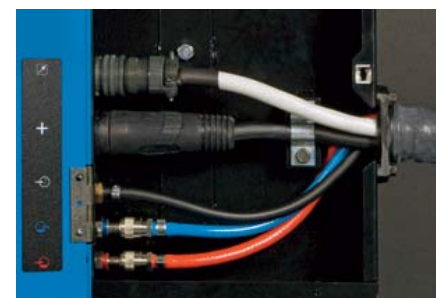


Compartimento para consumibles, proporciona espacio para almacenar y proteger las puntas de contacto, los difusores de gas y las toberas.

Acoplamiento de conexión rápida para el agua de refrigeración codificados por color, permiten conectar fácilmente la antorcha sin necesidad de emplear herramientas.



Juego de ruedas (opcional, ilustrado aquí), evita el vuelco del alimentador de alambre y asegura su traslado dentro de la zona de trabajo.



Sistema de conexión rápida, brinda conexiones limpias y seguras de los cables de soldadura y ofrece un buen alivio a los cables y las mangueras protegiéndolos de los esfuerzos mecánicos.

Medidores digitales dobles, de gran tamaño y fácil lectura, permiten el ajuste sencillo de los parámetros de soldadura.

Rodillos y Kits de Rodillos

| Diámetro | Ranura "V" Kit | "V" Moleteado Kit | Ranura "V" Sólo Rodillo | Guía Entrada/ Intermedia | Ranura "U" Kit | Guía Entrada Nylon | Guía Intermedia Nylon |
|------------|-------------------|----------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|--------------------------|
| 0,6mm | 087 132 | | | 056 192/ 056 206 | | | |
| 0.8 mm | 046 780 | | | 056 192/ 056 206 | | | |
| 0.8/1.0mm | | | 203 526 | 056 193/ 056 207 | | | |
| 0.9mm | 046 781 | 046 792 | | 056 193/ 056 207 | 044 750 | 058 854 | 058 853 |
| 1.0/1.2mm* | | | 189 285 | 056 193/ 056 207 | | | |
| 1.2mm | 046 782 | 046 793 | | 056 193/ 056 207 | 046 785 | 058 854 | 058 853 |
| 1.3/1.4mm | 046 783 | 046 794 | | 056 195/ 056 209 | 046 786 | 058 836 | 058 837 |

* Suministrado

Accesorios genuinos Miller



Conjunto de cable de interconexión (refrigerado por agua)

058 019 140 5 m

058 019 141 10 m

058 019 142 15 m

Los conjuntos están compuestos por los tubos de gas y agua, y por los cables de alimentación, soldadura y comunicación bajo una cubierta de protección de caucho. (Bajo pedido se pueden proveer conjuntos de mayor longitud.)

Cables de masa con pinza

057 014 148 300 A, 50 mm², 3 m

057 014 149 300 A, 50 mm², 5 m

057 014 150 400 A, 70 mm², 3 m

057 014 151 400 A, 70 mm², 5 m

057 014 141 500 A, 95 mm², 3 m

057 014 142 500 A, 95 mm², 5 m

Soporte giratorio 156 012 136

Este accesorio hace girar al alimentador para reducir el esfuerzo sobre el cable a medida que el operario cambia de posición.

Antorchas MIG (GMAW)

Miller recomienda en sus equipos:



Antorchas Bernard® de empuje y arrastre (Push-Pull) para 400 A refrigeradas por agua PPW402-1,2-004MC45 4 m PPW402-1,2-008MC45 8 m

Estas antorchas aseguran una alimentación de hilo suave y fiable en aplicaciones de soldadura de aluminio muy exigentes.

Antorchas TIG (GTAW)

Miller recomienda en sus equipos:



Juego de ruedas V28 066 182

Este accesorio permite el transporte seguro del alimentador.

Información para Pedido

| Equipo y Opciones | Stock No. | Descripción | Cant. | Precio |
|---|--------------------|--|-------|--------|
| XMS™ 403 | 029 015 483 | 400 VAC 3 Fases, 50 Hz, (CE) | | |
| XMS™ 44 | 029 007 424 | Alimentador diseñado exclusivamente para el sistema de soldadura XMS | | |
| Sistema de soldadura XMS™ 403-5 | 029 083 077 | El sistema completo está compuesto por la fuente de energía XMS 403, el alimentador XMS 44, un conjunto de cables de interconexión de 5 m y un cable de masa de 5 m con pinza (400 A) | | |
| Sistema de soldadura XMS™ 403-10 | 029 083 078 | El sistema completo está compuesto por la fuente de energía XMS 403, el alimentador XMS 44, un conjunto de cables de interconexión de 10 m y un cable de masa de 5 m con pinza (400 A) | | |
| Sistema de soldadura XMS™ 403-15 | 029 083 079 | El sistema completo está compuesto por la fuente de energía XMS 403, el alimentador XMS 44, un conjunto de cables de interconexión de 15 m y un cable de masa de 5 m con pinza (400 A) | | |
| Antorchas | | | | |
| Antorcha Bernard® Push-Pull de 400 A | PPW402-1,2-004MC45 | 4 m, refrigerada por agua | | |
| | PPW402-1,2-008MC45 | 8 m, refrigerada por agua | | |
| Accesorios | | | | |
| Conjuntos de cables de interconexión | | Vea la página 3 | | |
| Cable de masa con pinza | 057 014 148 | 300 A, 50 mm ² , 3 m | | |
| | 057 014 149 | 300 A, 50 mm ² , 5 m | | |
| | 057 014 150 | 400 A, 70 mm ² , 3 m | | |
| | 057 014 151 | 400 A, 70 mm ² , 5 m | | |
| | 057 014 141 | 500 A, 95 mm ² , 3 m | | |
| | 057 014 142 | 500 A, 95 mm ² , 5 m | | |
| Soporte giratorio | 156 012 136 | | | |
| Juego de ruedas | V28 066 182 | | | |
| Juegos de rodillos | | Vea la página 3 | | |

Precio Total:

Distribuido por:

