

# MPI 220P

Issued octubre 2011 • Index No. DCM/ 9.5ES

**Sistema para Soldadura  
Multiproceso**



**Referencia  
Rápida**



## Aplicaciones Industriales

Fabricación Ligeras  
Reparación y Mant.  
Carrocerías  
Montajes

## Procesos

MIG (GMAW)  
MIG Pulsado (GMAW-P)  
Flux Cored (FCAW)  
Electrodo (SMAW)  
TIG (GTAW)

## Entrada

1 Fase, 230 VAC 50/ 60Hz

## Salida Nominal

110 A, 17.5 VDC @ 100% (MIG)  
100 A, 24 VDC @ 100% (Electrodo)  
100 A, 14 VDC @ 100% (TIG)

## Rango Amp./ Volt.

MIG: 20–200 A, 15–24 V  
Stick: 5–200 A, 20.2–28 V  
TIG: 5–200 A, 10–18 V

## The Power of Blue.

La portabilidad es una cuestión muy importante, ya que en muchas ocasiones necesitamos desplazarnos. La MPI 220P contiene todo lo necesario para la soldadura MIG en un paquete ligero y pequeño. Con una sencilla selección todos los procesos están disponibles para satisfacer las distintas necesidades de soldadura.

Display digital de gran tamaño que permite al usuario seleccionar procesos y parámetros con gran facilidad.

Gran capacidad de procesos: MIG/MAG, MIG Pulsado, TIG y Electrodo. Permiten satisfacer una gran variedad de aplicaciones.

Sistema de arrastre de fundición de aluminio con cuatro rodillos. Permite una alimentación de hilo constante y fiable, incluso con hilos blandos (Aluminio).

Protección frente a sobrecalentamiento. El equipo para de soldar y activa la luz indicadora cuando el flujo de aire de refrigeración se interrumpe o se excede el factor de marcha.



**Nuevo!**

**Excelentes características de arco.** La MPI 220P ofrece unos magníficos inicios de arco con mínimas proyecciones, tanto con gas mezcla como con CO<sub>2</sub>.

**Dispone de un sencillo sistema de cambio de polaridad** para poder soldar con hilos tubulares con facilidad

**El modo MIG sinérgico** facilita el ajuste de los parámetros por parte del operario. Al ajustar la velocidad de hilo la máquina regula automáticamente el valor de voltaje y amperaje.

**Hot Start** ajustable en modo Electrodo, para facilitar el inicio de arco.

**Control de rampas en modo TIG**, que facilita el inicio de soldadura y reduce el efecto de cráter al final de la misma.

**Dispone de función Run-in, Burn-back y Crater** en modo MIG. Facilita los cebados y el relleno de cráter al final de cada soldadura.

**Pre-flujo y Post-flujo de gas** ajustable, para tener un mejor control de las zonas susceptibles de protección.

**Modo selección de gatillo 2T/ 4T**, para poder cambiar el tipo de ignición.

Miller recomienda usar las siguientes antorchas:

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

**BERNARD**



La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra



**Miller Electric Mfg. Co**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

[www.MillerWelds.com](http://www.MillerWelds.com)

**ITW Welding Europe- Spain**  
Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.  
46020 Valencia  
Spain

[www.itw-welding.es](http://www.itw-welding.es)

**ITW Welding Europe- Italy**  
Via Privata Iseo 6E  
20098 San Giuliano Milanese  
Milano- Italy

## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

Modelo	Tensión Entrada	Modo Soldadura	Salida Nominal			OCV Max.	Rango A/ V	Grado IP	Dimensiones (mm)	Peso
			100%	60%	35%					
MPI 220P	230VAC 50/60Hz 1 Fase	MIG	110 A 17,5V	140 A 21,0V	180 A 23,0V	35V	2- 200 A 15- 24V	IP 22S	548x 237x 365	16 Kg.
		Electrodo	100 A 24,0V	130 A 25,2V	170 A 26,8V	65V	5- 200 A 20,2- 28V			
		TIG	100 A 14,0V	130 A 15,2V	180 A 17,2V	65V	5- 200 A 10- 18V			

## Kits de Rodillos

### Kits de Rodillos y guías para MPI 220P

Seleccione los rodillos a partir de las siguientes sugerencias:

1. Rodillos con ranura en "V" para hilos duros.
2. Rodillos con ranura en "U" para hilos blandos o tubulares blandos.
3. Rodillos con ranura en "U" dentada, para hilos extremadamente blandos (usualmente tubulares de recargue).
4. Rodillos con ranura en "V" moleteada para hilos tubulares duros.

Diámetro	Rodillo	Tipo	Guía de Entrada
0,6/ 0,8mm*	<b>156 053 051</b>	<b>V</b>	<b>156 090 026</b>
0,8/ 1,0mm*	<b>156 053 109</b>	<b>V</b>	<b>156 090 026</b>
1,0/ 1,2mm*	<b>156 053 052</b>	<b>V</b>	<b>156 090 026</b>
0,8/ 1,0mm**	<b>156 053 053</b>	<b>U</b>	<b>156 090 026</b>
1,2/ 1,6mm**	<b>156 053 054</b>	<b>U</b>	<b>156 090 026</b>
1,0/ 1,2mm*	<b>156 053 110</b>	<b>V-Moleteado</b>	<b>156 090 026</b>

\*Disponible en acero, 30mm de diámetro. \*\*Disponible en nylon 30mm de diámetro.

## Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
<b>MPI 220P</b>	<b>059 016 014</b>	230VAC, 50/60Hz, 1 Fase, Incluye cable de masa.		
<b>Accesorios</b>				
Antorcha TIG	<b>WTC9AA4AG CS130AGA4CG-I</b>	125 Amps DC, 100 Amps AC, 60% Factor de Marcha 130 Amps DC, 100 Amps AC, 60% Factor de MArcha		
Antorcha MIG/ MAG	<b>SGB2010-MC</b>	Antorcha Tregaskiss 200 A @ 60%, 3m de cable		

**Precio Total:**

Distribuido por:

