

MigMatic® 220/220 DX

Edición diciembre de 2009 • Index Nº DCM/9 ES

Fuente de poder MIG para
soldadura por arco



Resumen de características



Aplicaciones industriales

Reparación de carrocerías de automóviles
Fabricación de remolques
Reparación de contenedores
Fabricación de sistemas de escapes automotrices
Mantenimiento/repación

Procesos

MIG (GMAW)
Alambre c/núcleo fundente (FCAW)

Alimentación

monofásica, 230 Vca, 50 Hz

Salida nominal

200 A a 24 Vcc con ciclo de trabajo 20 %

Velocidad de alimentación del alambre

1–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)

Peso

Neto: 81,0 kg (178 libra)
Embalado: 84,0 kg (185 libra)

The Power of Blue®

¡NUEVO! El modelo DX se caracteriza por su **interfaz de usuario sinérgica**, fácil de usar, con pantalla digital que simplifica la configuración y ofrece ajustes precisos para soldar una gran variedad de materiales.

Modo manual que simplifica el ajuste de los parámetros para soldar una amplia gama de aplicaciones.



¡NUEVA! Antorcha Spoolmate™ DX con **función de detección automática** que ofrece un desempeño fiable y económico de la soldadura en aplicaciones con aluminio.

Protección térmica contra sobrecargas, apaga la salida de la fuente de alimentación en caso de un recalentamiento del transformador principal o el rectificador.

¡NUEVO! Sistema de accionamiento industrial de **doble engranaje** con rodillos de alimentación reversibles (0,8/1,0 mm) de cambio rápido sin emplear herramientas y práctica perilla de ajuste de la tensión mecánica del alambre.

¡NUEVO! Motor de accionamiento del alambre para trabajo profesional, ¡soporta las aplicaciones más exigentes!

Nuevo!



Sistema industrial MIG con:

- Fuente de alimentación para servicio pesado
- 10 pasos de tensión
- Sistema de alimentación de alambre para servicio pesado
- Rodillos de alimentación para alambre de 0,8/1,0 mm
- Cable de masa y pinza para trabajo pesado
- Carro y portacilindros para trabajo pesado

Inductor laminado de salida variable tradicional cuyo arco estable y suave permite una soldadura de calidad uniforme.

Compartimento para consumibles para almacenar cómodamente las puntas de contacto, los rodillos de accionamiento y otros elementos.

Control de avance inicial que le permite al operario optimizar el inicio del arco con diferentes alambres para soldadura.

Temporizador para puntos de soldadura siempre consistentes. (Sólo en los modelos básicos.)

Control de postquemado ajustable reduce los cortocircuitos del alambre, el rebote del arco y evita el postquemado para proteger las puntas de contacto.

Controles ergonómicos, fáciles de usar, simplifican el ajuste sin reducir funciones ni el rendimiento de la soldadura.

Tecnología de control de arco superior que le permite al operario realizar soldaduras de avanzado desempeño sobre una gran variedad de materiales.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



ITW Welding Products – Spain

Camino Viejo de Alboraya
11-Bajo
H46020 Valencia, Spain
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 9516

ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Guiliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modelo	Salida nominal	Tensión máxima de circuito abierto (OCV)	Intervalo de tensión de salida	Entrada en amperios a salida nominal, 50 Hz, 230 Vca	Tipo y diámetro de alambre	Velocidad de alimentación de alambre	Dimensiones
MigMatic 220/220 DX	200 A a 24 Vcc, c/ciclo de trabajo 20 %	40 Vcc	18/40 V	35	Acero macizo: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 pulg.) Alambre c/fundente: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Acero inoxidable: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Bronce silíceo: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Aluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Antorcha portacarrete de aluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.)	1,0–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)	L: 920 mm (36-3/16 pulg.) Ancho: 480 mm (18-7/8 pulg.) Alt.: 700 mm (27-5/8 pulg.)

Juegos de rodillos de alimentación

Medida del alambre	Rodillo de acc. con ranura en "V"	Rodillo de acc. con ranura en "U"	Rodillo de acc. Moleteado en "V"
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 pulg.)	156 053 051	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pulg.)	156 053 109	156 053 053* 156 053 111 (Sólo antorcha c/portacarrete)	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 pulg.)	156 053 052	156 053 054	156 053 110

*Suministrado

Accesorios legítimos de Miller

Antorcha Spoolmate™ DX

Nº 058 020 018 Sólo la antorcha

Nº 058 020 019 Antorcha y maletín

Sólo para modelos DX. Antorcha portacarrete refrigerada por aire, 200 A para soldadura MIG en aluminio. Incluye adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol.



Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	Nº de catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
MigMatic® 220	Nº 029 015 520	230 Vca, monofásica, 50 Hz		
MigMatic® 220 DX	Nº 029 015 521	230 Vca, monofásica, 50 Hz		
Accesorios				
Juego de rodillos de accionamiento Spoolmate™ DX (sólo modelos DX)	Nº 058 020 018	Vea arriba la tabla de juegos de rodillos Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol		
Spoolmate™ DX con maletín (sólo modelos DX)	Nº 058 020 019	Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo, enchufe remoto Amphenol y maletín		

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: