

# Si 160/STi 160

Edición diciembre de 2010 • Index N° DC/27.15 ES

Fuente de alimentación para soldadura  
con electrodos y TIG



## Resumen de características



### Aplicaciones industriales livianas

Tuberías de proceso  
Mantenimiento/repación  
Granjas/Ranchos  
Industria lechera  
Industria de alimentos y bebidas  
Instalaciones navales

### Procesos

Si/STi: Soldadura convencional (SMAW)  
STi: TIG (GTAW) con función Lift-Arc™

### Alimentación

Monofásica, 230 Vca

Intervalo de amperaje Si: 15–160 A  
STi: 4–160 A

Salida nominal 100 A, ciclo de trabajo 100 %  
150 A, ciclo de trabajo 25 %

Tensión máxima a circuito abierto Si: 85  
STi: 70

Peso 5,2 kg

## The Power of Blue®

Basada en un convertidor CA/CC, esta fuente para soldadura de CC posee una **interfaz de operador fácil de usar** que proporciona sólo los controles necesarios en una máquina compacta.

Las mejores características de arco en su clase para soldadura con electrodo para los trabajos más exigentes.

Portátil en el taller o en el lugar de trabajo gracias a sus 5,2 kg de peso. Su correa de hombro permite al usuario desplazarse fácilmente de un lugar a otro.

**Tecnología de doble ventilador.** Un sistema de enfriamiento optimizado para la fuente de alimentación que permite a la máquina funcionar a una temperatura menor, aumentando su rendimiento y ciclo de vida.

**La protección contra sobrecarga térmica con luz indicadora** ayuda a evitar daños a la máquina si se ha excedido el ciclo de trabajo o el flujo de aire está bloqueado.

**La función VRD** es un diseño simple que reduce la tensión de circuito abierto a 20 voltios cuando la fuente de alimentación de la soldadura no está en uso.



¡Nueva!

**Función Hot Start™ preconfigurada en el inicio de la soldadura con electrodo**, que aumenta automáticamente la corriente de salida si el arranque de la soldadura así lo requiere. Previene que el electrodo se pegue y cause una inclusión (modelo Si.)

**Medidor digital con valor programado.** Muestra la corriente programada antes de soldar y el valor real durante la soldadura (modelo Sti).

**El arranque con la función Lift-Arc™** permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia ni correr el riesgo de contaminar el electrodo de tungsteno (modelo Sti).

**Función Hot Start™ ajustable para inicio del arco en soldadura con electrodos.** Permite ajustar la corriente de arranque óptima para la aplicación. La corriente aumenta automáticamente el amperaje de salida en el inicio de la soldadura (modelo Sti).

**Función Arc force™ ajustable que evita que el arco se pegue.** Ajusta el valor óptimo de la fuerza del arco. La fuerza ajustable del arco ayuda a soldar en posiciones distintas de la horizontal, aumentando el amperaje de salida (modelo Sti).

**Conector para control remoto con todas las funciones** que permite un control preciso del amperaje para soldaduras difíciles en materiales de espesor reducido (modelo Sti).

### La máquina Si 160/STi 160 con carcasa P-CASE viene completa con:

- Fuente de alimentación Si 160 o Sti 160
- Cordón de alimentación de 3 m
- Carcasa de protección P-CASE para transporte y almacenamiento
- Portaelectrodos con cable de 4 m y enchufe Dinse de 25 mm
- Pinza de masa con cable de 4 m y enchufe Dinse de 25 mm
- Correa para el hombro

Vea en la página 2 la información para realizar pedidos.



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



### ITW Welding Products – Spain

Camino Viejo de Alboraya  
11-Bajo  
H46020 Valencia, Spain  
TEL.: +34 96 393 53 98  
FAX: +34 96 362 9516

### ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italy  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
Email: itw@itw-welding.it

### International Headquarters

**Miller Electric Mfg. Co.**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
www.millerwelds.com

Alimentación	Intervalo del amperaje de soldadura	Salida nominal de soldadura a 40° C (104° F)	Entrada (en A) con la salida nominal, 50/60 Hz	KVA con el ciclo de trabajo	KW	Tensión máxima a circuito abierto	Dimensiones	Peso
230 Vca (Electrodo)	15-160 A	100 A a 24 Vcc, ciclo de trabajo 100 %	13,1	3,0	2,8	85 V (20 V*)	Altura : 248 mm Ancho : 144 mm Profundidad : 385 mm	5,2 kg
		150 A a 26 Vcc, ciclo de trabajo 25 %	21,6	4,9	4,7			
230 Vca (TIG)	4-160 A	100 A a 14 Vcc, ciclo de trabajo 100 %	8,3	2,0	1,9			
		150 A a 16 Vcc, ciclo de trabajo 25 %	14,2	3,2	3,1			

\*Tensión VRD.

## Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	Nº de catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
Si 160 (máquina sola)	059 016 011	Soldadura con arranque por raspado con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye una correa de hombro y un cordón de alimentación de 3 m		
Si 160 con carcasa P-CASE (carcasa de protección)	029 083 082	Soldadura con arranque por raspado con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye carcasa de protección, portaelectrodos con cable de 4 m, pinza de masa con cable de 4 m, correa de hombro y cable de alimentación de 3 m		
STi 160 (máquina sola)	059 016 012	Soldadura con arranque por función Lift-Arc™ con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye una correa de hombro y un cordón de alimentación de 3 m		
STi 160 con carcasa P-CASE (carcasa de protección)	029 083 083	Soldadura con arranque por función Lift-Arc™ con convertidor CA/CC para proceso TIG o con electrodos, monofásica, 230 Vca, 50/60 Hz. Incluye carcasa de protección, portaelectrodos con cable de 4 m, pinza de masa con cable de 4 m, correa de hombro y cable de alimentación de 3 m		
<b>Accesorios</b>				
P-CASE	656 161 007	Carcasa de protección y transporte		
Juego para soldadura con electrodos	058 066 079	Portaelectrodos con cable de 4 m y pinza de masa con cable de 4 m		
RCCS-6M	195 184 195 503	Control remoto de mano con cable de 4 m Control remoto de mano con cable de 8 m		
RFCS-6M	195 183 195 504	Pedal para control remoto con cable de 4 m Pedal para control remoto con cable de 6 m		
RMS-6M	195 269	Control remoto de mano para encendido/apagado con cable de 8 m		
Adaptador tipo Dinse con flujo pasante	195 234	Adaptador de 25 mm para antorcha TIG		
Enchufe para control remoto de 6 patillas	217 796	Enchufe para control remoto de 6 patillas para añadir a un control existente		
Antorchas TIG				
Manguera de gas				
Reguladores de gas				

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: