

Tractor SAW

Issued Oct 2008 • Index No. DC/19.9s

Soldadura por Arco Sumergido 

Referencia Rápida



Aplicaciones Industriales

Tanques de Almacenamiento
Construcción Naval
Fabricación de Puentes
Fabricación de Vigas
Soldadura de Chapa

Procesos

Arco Sumergido (SAW)

Máquinas Recomendadas

Sub Arc DC 800
Sub Arc DC 1250
Summit Arc 1250

Velocidad Alimentación 0,5- 10MPM

Diámetros Admitidos 2,4- 4,0mm

Rango de Amperaje 10- 168 cm/min.

Peso 73 Kg sin flux ni hilo

The Power of Blue.

Diseñado y construido para dar la máxima fiabilidad en las más duras condiciones. Este tractor auto-propulsado para arco sumergido puede conectarse fácilmente a las fuentes de energía AC o DC de Miller.

Disponible con el control HDC-1500 DX (Digital) o HDC-1500 A (Analógico). Se muestra con el modelo DX

Es un carro de ciclo pesado, sin raíles, con cuatro ruedas de goma. Ofrece una gran y fiable movilidad

Ajuste de Antorcha vertical, horizontal y rotatorio. Lo que permite un magnífico acceso a los lugares más complicados.

Desbloqueo manual que permite el movimiento manual del tractor.

La velocidad de avance se controla de forma muy precisa mediante microprocesador con feedback de tacómetro.



El Conjunto Incluye:

- Tractor
- Control HDC
- Motor de Arrastre RAD-400
- Tolva de Flux (11,3 Kg de Capacidad)
- Adaptador Bobina
- Antorcha OBT-600
- Control Remoto Start/ Stop
- Rodillos guía Tractor
- Enderezador de Hilo

El soporte es capaz de acomodar bobinas de hasta 27Kg.

Todos los brazos y soportes son desmontables mediante anclajes rápidos, lo que permite desarmar el tractor sin herramientas y hacerlo pasar por una entrada de paso de hombre de 610mm.

Cambio fácil de configuración de soldadura en rincón a plano.

Se muestra con control HDC-1500DX

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

El tractor está garantizado por 3 años en piezas y mano de obra

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

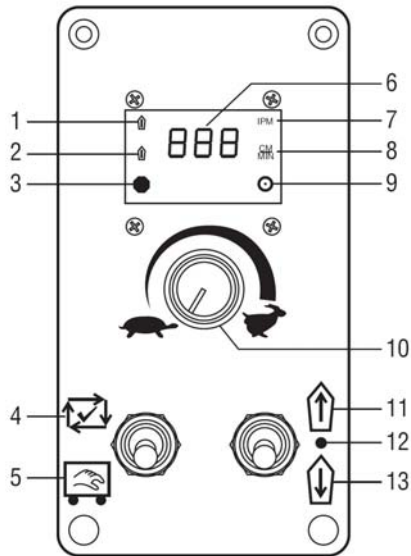
www.MillerWelds.com

ITW Welding Products Spain

Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding.es

Panel de Control de Velocidad



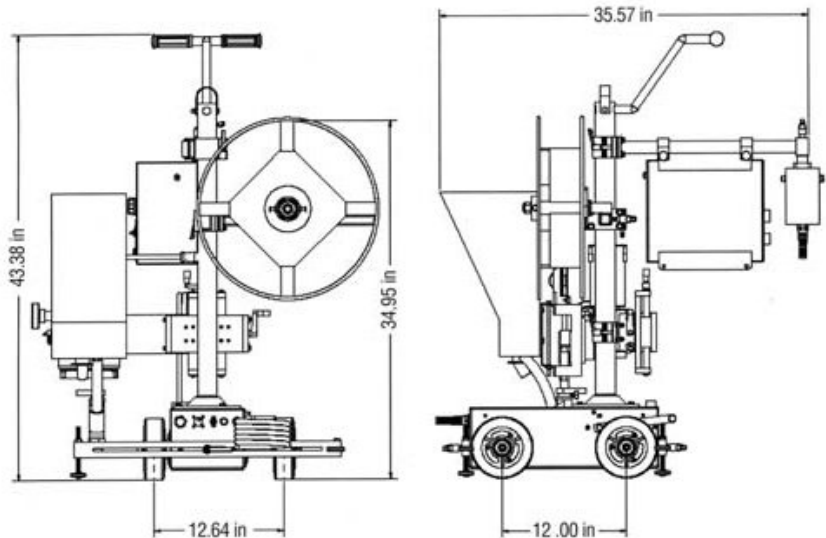
- 1.- Indicador de movimiento hacia delante
- 2.- Indicador de movimiento hacia atrás
- 3.- Hold (Stop) Indicador en modo activo
- 4.- Modo ciclo automático
- 5.- Modo movimiento manual
- 6.- Display de velocidad y parámetros
- 7.- Indicador de valor display (IPM)
- 8.- Indicador de valor display (cm/min.)
- 9.- Indicador Modo Programación (parpadeando)
- 10.- Ajuste de Velocidad
- 11.- Señal de movimiento hacia delante
- 12.- Posición Neutral
- 13.- Señal de movimiento hacia atrás

Tractor SAW Miller

El tractor de arco sumergido de Miller es una unidad de soldadura compuesta por una unidad tractora y una variedad de componentes de alta calidad diseñados para producir, con precisión, soldaduras de arco sumergido de alta calidad.

El tractor llega completo con un mástil principal y un asa, un brazo para el soporte de bobina, soporte en cruz vertical-horizontal de 100 x 100mm, brazo de soporte de control, y un set de brazos con rodillos guía ajustables.

El motor de ciclo pesado para desplazamiento del tractor utiliza una transmisión de cadena con tracción a cuatro ruedas con feedback de tacómetro, para un preciso control de la velocidad de avance. Un desbloqueo manual permite la liberación de la tracción de las ruedas para posicionamiento manual. Dispone de un control remoto con selector hacia delante/ stop/ reverso, y un potenciómetro de regulación infinita (4 vueltas) para control de velocidad, así como display con led para visualizar la velocidad de avance en IPM o MPM. Esta disponible tanto con control HDC-1500 A, como con HDC-1500DX.



Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

Velocidad de Alimentación	Diámetros Admitidos	Inclinación Máxima	Soporte en Cruz	Alimentación Desde HDC	Motor Tractor	Capacidad Bobina	Velocidad desplazamiento	Dimensiones* (mm)	Peso
0,5- 10MPM	2,4- 4,0mm	30° (dependiendo del montaje)	101mm (horiz./ vertical)	115 VAC, 1Fase, 50/60Hz, 200W.	24 VDC	27Kg.	10- 168 cm/ min.	Al: 1102 Lar: 903	73 Kg. (sin flux ni hilo)

*Nota: El ancho puede variar dependiendo de cómo se configure el sistema.

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
MT-1500DX	#951 060	Con control digital HDC-1500 DX		
MT-1500 A	#951 061	Con control analógico HDC-1500 A		

Precio Total:

Distribuido por:

