



Elgaloy Mix 18

REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

Clasificación:

AWS: A5.4-92
DIN 8556-86
NF A81-343

~E 307-26
E 18 8 6 Mn R 26
EZ 18.8 Mn R 160 36

Descripción:

El Elgaloy Mix 18 es un electrodo del tipo 307 con revestimiento de rutilo al 160%. Está diseñado para soldar y robustecer aceros al 13% Mn y chapas de blindaje, así como aceros difíciles de soldar sin que sea necesario precalentar. Se recomienda también para soldar materiales disimilares entre acero dulce o medio carbono y acero inoxidable. En contraste con el Elgaloy Mix 29, las soldaduras hechas con el Elgaloy Mix 18 pueden ser aliviadas de tensiones sin el riesgo de formación de fase sigma y la consecuente pérdida de ductilidad. El depósito alcanza una dureza de entre 200 y 450 HV. También está disponible una versión de este producto en formato de hilo tubular autoprotectido: "Elgaloy Mix 18 R".

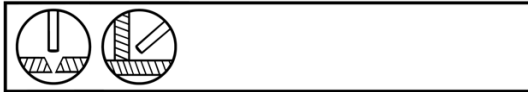
Aplicaciones:

Pasadas de colchón en aceros al 13% Mn usados en equipos de movimiento de tierras y desmonte antes de aplicar la capa de dureza con Elgaloy 100, también en cruces de raíles sin tener que precalentar.

Nota:

Desviación de AWS en alto revestimiento.

Posiciones de Soldadura:



Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0,05	0,60	3,6	-	-	18,0	9,5	0,6

Tipo de Revestimiento:

Rutilo

Metal depositado:

160%

Dureza del material soldado:

200 HV

Dureza sobre trabajo endurecido:

450 HV

Corriente de soldadura:

DC+, AC

Propiedades Mecánicas

Limite elástico, Rp0.2%:
Tensión de rotura, Rm:
Alargamiento, A5

Típico

475 N/ mm²
660 N/ mm²
40%

Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud	Referencia	Corriente A
2,5	350mm	70402510	70-115
3,2	350mm	70403210	90-155
4,0	450mm	70404010	130-210
5,0	450mm	70405010	160-260