



Elgaloy Hard 60

REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

Clasificación:

DIN 8555-83

E 6-UM-55

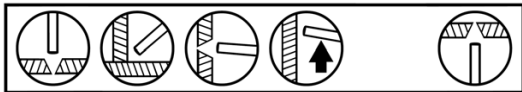
Descripción:

El Elgaloy Hard 60 deposita un metal de tipo martensítico con una dureza de unos 57-60 HRC. El El depósito sin fisuras proporciona una buena resistencia al desgaste en condiciones de abrasión y fricción, además de una moderada resistencia al impacto. También está disponible en versión de hilo tubular autoprotectido: "Elgaloy Hard R 60"

Aplicaciones:

Dientes de excavadora, cuchillas de bulldozers, martillos basculantes, moledoras, raspadoras.

Posiciones de Soldadura:



Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0,7	0,8	0,8	8,0	0,5	0,4	-

Tipo de Revestimiento:

Básico

Metal depositado:

130%

Dureza del material soldado:

57-60 HRC, 640-690 HV 10

Corriente de soldadura:

DC+, AC

Datos del Producto:

Diam. mm	Referencia	Corriente A
2,5	70312510	70-110
3,2	70313210	110-150
4,0	70314010	150-190
5,0	70315010	200-240