



# Elgaloy Hard 100

## REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

### Clasificación:

DIN 8573-83

E 10-UM-65-Z

### Descripción:

El Elgaloy Hard 100 es un electrodo de revestimiento grueso que produce un metal depositado extremadamente rico en carburos de cromo, los cuales son altamente resistentes a la abrasión pero presentan una limitada resistencia al impacto. Es ideal para recargar componentes para la industria de la minería y canteras. Tiene una buena resistencia a la corrosión y el desgaste a elevadas temperaturas. La rotura superficial es normal, y puede ser reducida mediante un precalentamiento de entre 250-450° C. Una pasada de colchón con Elgaloy Mix 18 se recomienda para grandes endurecimientos o recargues de aceros al 13% Mn con el fin de prevenir la propagación de la rotura en el material de base. El material depositado no es mecanizable pero puede ser repasado con esmeril. También está disponible en formato de hilo tubular autoprotegido: "Elgaloy Hard R 100".

### Guía de uso:

El electrodo está diseñado para usarse en DC+, para recargues finos puede usarse también en AC.

### Aplicaciones:

Dientes de excavadora, cantos de cazo de dragas, placas, rodillos, husillos transportadores, cuchillas raspadoras y mezcladoras, mordazas molidoras y martillos, tolvas, maquinaria de agricultura, rodillos de moler.

### Posiciones de Soldadura:



### Composición Química Típica, wt. %

C	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	V
3,5	30	-	0,5	-	-	0,4

### Tipo de Revestimiento:

Especial

### Metal depositado:

175%

### Dureza del material soldado:

60-62 HRC, 700- 740 HV10

### Corriente de soldadura:

DC+, AC

### Datos del Producto:

Diam. mm	Referencia	Corriente A
2,5	70342510	80-105
3,2	70343210	115-140
4,0	70344010	140-190
5,0	70345010	190-260