



# Cromarod 316LP

Electrodo- SMAW- MMA

Acero Inoxidable

## Clasificación:

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| AWS A 5.4-92  | E 316L-17         |
| EN 1600-97    | E 19 12 3 L R 11  |
| DIN 8556-86   | E 19 12 3 L R 13  |
| NF A81-343-79 | EZ 19.12.3 L R 13 |
| BS 2926-84    | 19.12.3 L R       |

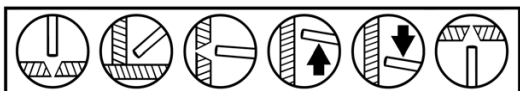
## Aprobaciones:

DNV, SVK, TÜV, Inspecta, UDT, CL

### Descripción:

El Cromarod 316LP es un electrodo con revestimiento rutilo especialmente diseñado para soldar tuberías de paredes finas que se encuentran en Industrias químicas y papeleras, El electrodo ofrece una productividad considerablemente mayor que el TIG manual. Tiene una excepcional estabilidad de arco, control del baño, y características de encendido y reencendido. También es el compañero ideal en soldadura de tubería en posición vertical y techo en las más dificultosas condiciones. También se recomienda el Cromarod 316LP para pasadas de raíz, y multipasada en fabricación general de aceros inoxidable aleados con molibdeno en todos los espesores.

### Posiciones de Soldadura:



### Tipo de Revestimiento:

Rutilo

### Contenido de Ferrita:

FN 4 (WRC-92)

### Temperatura de Reacondicionamiento:

350° C, 2h

### Corriente de Soldadura:

DC +, AC OCV > 39V

### Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a la corrosión general e intergranular en las más adversas condiciones.

### Composición Química Típica, wt. %

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Ni   |      |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
|      |      | 0,50 |       |       | 17,0 | 11,0 | Min. |
| 0,02 | 0,70 | 0,80 | 0,020 | 0,020 | 18,3 | 12,2 | Tip. |
| 0,03 | 0,90 | 2,00 | 0,030 | 0,025 | 20,0 | 13,0 | Max. |

| Mo   | Cu   | V    | Nb   |      |
|------|------|------|------|------|
| 2,50 |      |      |      | Min. |
| 2,70 |      |      |      | Tip. |
| 3,00 | 0,50 | 0,10 | 0,10 | Max. |

### Propiedades Mecánicas

|                              | Especificado | Típico                      |
|------------------------------|--------------|-----------------------------|
| Limite elástico, Rp0.2%:     | ≥350 N/ mm2  | 480 N/ mm2                  |
| Tensión de rotura, Rm:       | ≥510 N/ mm2  | 580 N/ mm2                  |
| Alargamiento, A5             | ≥30%         | 32%                         |
| Valores de Impacto (Charpy): | -20°C • ≥47J | -20°C • 60J<br>-120°C • 35J |

### Datos del Producto:

| Diam. mm | Longitud mm. | Referencia | Amps.   | Volts. | Kg. metal/ Kg. electrodos | Elect. Por Kg. De metal | Kg. metal depos./ hora | Quemado Electrodo (seg) |
|----------|--------------|------------|---------|--------|---------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|
| 1,60     | 250          | 74431625   | 18-35   | 20     | 0,68                      | 267                     | 0,5                    | 25                      |
| 2,00     | 300          | 74432000   | 20-45   | 21     | 0,67                      | 145                     | 0,7                    | 40                      |
| 2,00     | 250          | 74432025   | 20-45   | 21     | 0,67                      | 178                     | 0,6                    | 37                      |
| 2,50     | 300          | 74432500   | 40-85   | 23     | 0,68                      | 91                      | 0,9                    | 45                      |
| 3,25     | 350          | 74433200   | 40-100  | 23     | 0,73                      | 44                      | 1,4                    | 53                      |
| 4,00     | 350          | 74434000   | 100-160 | 25     | 0,71                      | 29                      | 1,6                    | 69                      |