



Cromarod 316L-140

Electrodo- SMAW- MMA

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS A 5.4-92	E 316L-17
EN 1600-97	E 19 12 3 L R 53
DIN 8556-86	E 19 12 3 L R 33 140
NF A81-343-79	EZ 19.12 3 L R 140 33
BS 2926-84	19.12.3 L R

Aprobaciones:

SVK, DNV, UDT, Inspecta

Descripción:

El Cromarod 316L-140 es un electrodo con revestimiento rutilo de gran rendimiento, con una deposición de metal del 140%. Ideal para soldar secciones medias y gruesas de aceros con un 18% de Cromo, un 12% de Niquel, y un 2,5% de Molibdeno. Está diseñado para soldar acero austenítico de bajo carbono del tipo 316L. Tiene una excelente operatividad con un índice de proyecciones inapreciable. El aspecto del cordón es muy vistoso, de tipo cóncavo en ángulo, y la separación de la escoria es magnífica. El electrodo se puede emplear también para soldar acero inoxidable estabilizado con Nb o Ti (347 y 321), cuando se usa a temperaturas por debajo de 400° C.

Posiciones de Soldadura:



Tipo de Revestimiento:

Rutilo, alto rendimiento 140%

Contenido de Ferrita:

FN 8 (WRC-92)

Temperatura de Reacondicionamiento:

350° C, 2h

Corriente de Soldadura:

DC +, AC OCV > 39V

Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a la corrosión general e intergranular en las más severas condiciones.

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		0,50			17,0	11,0	Min.
0,02	0,80	0,80	0,020	0,020	18,4	11,8	Tip.
0,03	0,90	2,00	0,030	0,025	20,0	13,0	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
2,50				Min.
2,70	0,10			Tip.
3,00	0,50	0,10	0,10	Max.

Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm2	490 N/ mm2
Tensión de rotura, Rm:	≥510 N/ mm2	600 N/ mm2
Alargamiento, A5	≥30%	35%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 60J

Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
2,50	300	74422500	60-90	32	0,67	61	1,4	42
3,25	350	74423200	110-130	34	0,77	27	2,2	62
4,00	450	74424000	130-170	38	0,77	14	3,0	70
5,00	450	74425000	170-230	40	0,77	9	4,3	80