



# Cromarod 316L

Electrodo- SMAW- MMA

Acero Inoxidable

## Clasificación:

AWS A 5.4-92	E 316L-17
EN 1600-97	E 19 12 3 L R 12
DIN 8556-86	E 19 12 3 L R 23
NF A81-343-79	EZ 19.12 3 L R 23
BS 2926-84	19.12.3.L R

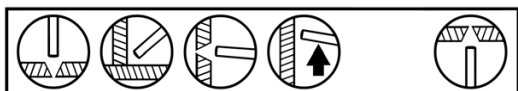
## Aprobaciones:

DNV, LR, BV, ABS, DB (K. Nr 30.042.02), CL, UDT, SVK, Inspecta, TÜV

### Descripción:

El Cromarod 316L es un electrodo con revestimiento rutilo AC/ DC diseñado para soldar aceros inoxidable austeníticos con bajo carbono, aleados con molibdeno, resistentes al ácido de similar composición (316L). Tiene una excelente operatividad, con un índice de proyecciones muy bajo, y un arco muy suave. La apariencia del cordón es excepcionalmente buena. Las soldaduras en ángulo tienen una superficie muy suave, y ligeramente cóncava. La escoria se separa sola. El electrodo trabaja en toda posición, excepto VD. El Cromarod 316L se puede utilizar, además de para soldar aceros inoxidable 316, también para soldar aceros estabilizados con Nb o Ti. Para soldar materiales 316 con temperatura de servicio superior a 400° C se recomienda usar Cromarod 318.

### Posiciones de Soldadura:



### Tipo de Revestimiento:

Rutilo

### Contenido de Ferrita:

FN 6 (WRC-92)

### Temperatura de Reacondicionamiento:

350° C, 2h

### Corriente de Soldadura:

DC +, AC OCV > 39V

### Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a la corrosión general e intergranular en los más severos ambientes.

### Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		0,50			17,0	11,0	Min.
0,02	0,80	0,70	0,020	0,020	18,5	12,0	Tip.
0,03	0,90	2,00	0,025	0,025	20,0	13,0	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
2,50				Min.
2,70	0,10			Tip.
3,00	0,50	0,10	0,10	Max.

### Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm2	490 N/ mm2
Tensión de rotura, Rm:	≥510 N/ mm2	600 N/ mm2
Alargamiento, A5	≥30%	32%
Valores de Impacto (Charpy):	-20°C • ≥47J	-20°C • 55J -120°C • 45J

### Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
1,60	300	74401600	25-45	29	0,53	233	0,5	29
2,00	300	74402000	35-60	29	0,63	137	0,7	33
2,50	300	74402500	40-80	29	0,64	85	1,1	35
3,25	350	74403200	80-120	29	0,64	44	1,5	43
4,00	350	74404000	100-160	30	0,65	30	2,1	56
4,00	450	74404045	100-160	30	0,65	23	2,1	71
5,00	450	74405000	140-220	30	0,65	14	2,8	83