



P 65 MR

Electrodo- SMAW- MMA

Baja Aleación

Clasificación:

AWS: A5.5-96
EN 499-95

E 8018-G
E 50 6 Mn 1Ni B 32 H5

Aprobaciones:

DNV (5Y 46 H5), UDT (~ESY 55 77 Mn 1 Ni B H5),
LR (5Y 46 H5)

Descripción:

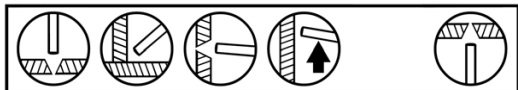
El P 65 MR es un electrodo de baja aleación con revestimiento básico, bajo hidrógeno. Deposita en el metal de soldadura un 0,9% de Níquel con una adición de Molibdeno. Está diseñado para soldar aceros con un límite para ceder de 450 N/ mm², como por ejemplo los BS 7191-450 EM, BS 4360-55E/ F, y similares; usados generalmente en aplicaciones offshore.

El P 65 MR ofrece un límite mínimo para ceder de 560 N/ mm², una resistencia mínima a la tensión de 610 N/ mm², y tiene una excelente resistencia a la fractura a -60°C. Funciona en corriente tanto AC como DC, y en todas posiciones. El aspecto de cordón que produce es muy bueno, y la escoria se retira con facilidad. Las medidas de electrodos hasta 3,2 x 350mm tienen revestimiento delgado, ideal para pasadas de raíz o juntas con difícil acceso.

Nota:

PWHT: 600° C, 1 hora

Posiciones de Soldadura:



Tipo de Revestimiento:

Básico

Metal depositado:

110-120%

Contenido en hidrógeno/ 100 g:

< 5 ml

Temperatura de Reacondicionamiento:

350-400° C, 2h

Corriente de Soldadura:

DC +/-, AC, OCV ≥ 70V

Para pasadas de raíz usar con DC-

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,20	1,40				0,70	Min.
0,06	0,40	1,60	0,010	0,005		0,80	Tip.
0,08	0,50	1,70	0,015	0,015	0,10	1,00	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
0,01				Min.
0,10				Tip.
0,15	0,20	0,05	0,05	Max.

Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Límite elástico, Rp0.2%:	≥500 N/ mm ²	610 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	560-720 N/ mm ²	650 N/ mm ²
Alargamiento, A5	≥19%	22%
Valores de Impacto (Charpy):	-60°C • ≥47J	-60°C • 60J

Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
2,50	350	71652500	60-110	23	0,71	71	0,8	56
3,25	450	71653200	80-150	24	0,68	31	1,5	75
3,25	350	71653235	80-155	23	0,74	42	1,4	51
4,00	450	71654000	140-200	24	0,72	20	1,9	85
5,00	450	71655000	200-270	24	0,73	13	2,6	101