



# P 62 MR

Electrodo- SMAW- MMA

Baja Aleación

## Clasificación:

AWS: A5.5-96  
EN 499-95

E 7018-G  
~E 46 5 1Ni B 32 H5

## Aprobaciones:

MRS (5Y 42 HHH), BV (3Y HHH), LR (3m, 5Y 40 H5), UDT, Force, SVK (SS 3212-H10), ABS (E 51 75 H10 2), DNV (5Y 46 H5), Inspecta, CL

### Descripción:

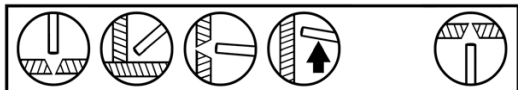
El P 62 MR es un electrodo de baja aleación con revestimiento básico, bajo hidrógeno. Deposita en el metal de soldadura un 0,9% de Níquel. Está diseñado para ofrecer una excelente resistencia a la rotura a temperaturas de -60° C. Es un electrodo AC/DC muy agradable de trabajar para el soldador, especialmente en vertical ascendente, produce unas finas aguas en el cordón y buena separación de escoria. Las medidas hasta 3,2 x 350mm tienen un recubrimiento fino, ideal para pasadas de raíz y juntas con difícil acceso. El P 62 MR cumple los requerimientos de NACE para producción de equipos para aceite y gas, y tiene excelentes valores CTOD, lo que hace del P 62 MR un electrodo muy adecuado para aplicaciones offshore.

Nota:

PWHT: 600° C, 1 hora

(PWHT: 620° C, 2 horas: -20° C 150J, -46° C 70J, -60° C 40J)

### Posiciones de Soldadura:



### Tipo de Revestimiento:

Básico

### Metal depositado:

110-120%

### Contenido en hidrógeno/ 100 g:

< 5 ml

### Temperatura de Reacondicionamiento:

350-400° C, 2h

### Corriente de Soldadura:

DC +/-, AC, OCV ≥ 70V

Para pasadas de raíz usar con DC-

### Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,20	1,05				0,80	Min.
0,06	0,30	1,30	0,010	0,005		0,90	Tip.
0,08	0,50	1,60	0,015	0,015	0,10	1,00	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
				Min.
				Tip.
0,10	0,20	0,05	0,05	Max.

### Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥460 N/ mm2	530 N/ mm2
Tensión de rotura, Rm:	530-650 N/ mm2	610 N/ mm2
Alargamiento, A5	≥23%	25%
Valores de Impacto (Charpy):	-50° C • ≥47J	-60° C • 60J

### Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
2,00	350	71622000	40-80	23	0,64	123	0,6	43
2,50	350	71622500	60-110	22	0,73	71	0,8	54
3,25	450	71623200	80-150	24	0,73	28	1,4	82
3,25	350	71623235	80-155	23	0,73	43	1,3	54
4,00	450	71624000	140-200	24	0,72	19	1,9	89
5,00	450	71625000	200-270	24	0,72	13	2,6	100