



P 51

Electrodo- SMAW- MMA

No Aleado- Básico

Clasificación:AWS: A5.1-91
EN 499-95E 7018-1 H8
E 46 4 B 32 H5**Aprobaciones:**

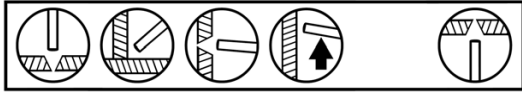
GL (3YHH), DB (K. Nr 10.042.03), MRS, LR (3m, 3Ym H5), RINA (E 52 3HH), CL, BV (3, 3Y HH), DNV (3YH5), ABS (3, 3Y). MOD.

Descripción:

El P 51 es un electrodo básico de bajo hidrógeno AC/ DC diseñado para soldar acero dulce y de alta resistencia. Combina resistencia y dureza. Es particularmente bueno para soldar secciones altamente templadas, en las que puede haber riesgo de roturas debido a las tensiones de la soldadura. Con su excepcional operatividad y sus buenas características de soldadura en posición es usado incluso en soldadura de tuberías. Trabaja sin dificultades en superficies sucias y oxidadas. El electrodo produce una soldadura con finas aguas y una suave transición con el material de base. Todo esto unido a la magnífica separación de la escoria, incluso en pasadas de raíz, hace que el P 51 tenga una calidad radiográfica excelente.

Nota:

PWHT 600° C, 1 hora.

Posiciones de Soldadura:**Tipo de Revestimiento:**

Básico

Metal depositado:

120%

Contenido en hidrógeno/ 100 g metal:

< 5 ml

Temperatura de Reacondicionamiento:

350-400° C, 2h

Corriente de Soldadura:

DC - (+), AC, OCV ≥ 70V

Para pasadas de raíz usar con: DC-

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,30	1,10					Min.
0,05	0,50	1,35	0,010	0,010			Tip.
0,09	0,75	1,60	0,020	0,015	0,10	0,20	Max.

Mo	Cu	V	Al	Nb	
					Min.
					Tip.
0,10	0,20	0,05	0,05	0,05	Max.

Propiedades Mecánicas

	<u>Especificado</u>	<u>Típico</u>
Limite elástico, Rp0.2%:	≥460 N/ mm2	560 N/ mm2
Tensión de rotura, Rm:	530-650 N/ mm2	600 N/ mm2
Alargamiento, A5	≥22%	25%
Valores de Impacto (Charpy):	- 40°C • ≥47J	- 40°C • 60J
	- 46°C • ≥27J	- 46°C • 30J

Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
2,00	300	71512000	50-90	23	0,74	104	0,6	45
2,50	350	71512500	70-110	23	0,68	60	1,0	55
3,25	450	71513200	110-150	24	0,68	30	1,3	82
3,25	350	71513235	110-150	24	0,68	38	1,3	64
4,00	450	71514000	140-200	24	0,72	19	1,8	94
4,00	350	71514035	140-200	24	0,72	25	1,8	74
4,50	450	71514500	170-230	24	0,73	14	2,1	99
5,00	450	71515000	200-270	24	0,72	13	2,6	100
6,00	450	71516000	220-350	24	0,76	9	3,6	97

*7151-2400, referencia especial para pasadas de raíz.