



Maxeta 16

Electrodo- SMAW- MMA

No Aleado- Gran Rendimiento

Clasificación:

AWS: A5.1-91
EN 499-95

E 7024
E 42 0 RR 73

Aprobaciones:

DNV (2), ABS (2), GL (2Y), CL, Force, LR (2m, 2Ym), UDT, BV (2Y), MRS (2), SVK

Descripción:

El Maxeta 16 es un electrodo con recubrimiento rutilo, y polvo de hierro, con una deposición de metal del 160%. Está diseñado para soldar en horizontal, y en ángulo de secciones gruesas de aceros de construcción. El electrodo ha sido especialmente pensado para alcanzar la más alta productividad posible en cordones de ángulo con espesores de garganta de entre 3,5-4,0mm. Las soldaduras en ángulo pueden hacerse en materiales imprimados sin problemas de porosidad, o falta de fusión. Como en el resto de electrodos de gran rendimiento de Elga, el Maxeta 16 tiene una excelente y fácil retirada de escoria, además de un bajo índice de emisión de humos.

Posiciones de Soldadura:



Tipo de Revestimiento:

Rutilo

Metal depositado:

160%

Temperatura de Reacondicionamiento:

100-120° C, 2h

Corriente de Soldadura:

DC +/-, AC, OCV ≥ 50V

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,30	0,60					Min.
0,07	0,50	0,70	0,020	0,010			Tip.
0,10	0,70	0,95	0,030	0,020	0,10	0,20	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
				Min.
				Tip.
0,10	0,20	0,05	0,05	Max.

Propiedades Mecánicas

	<u>Especificado</u>	<u>Típico</u>
Limite elástico, Rp0.2%:	≥420 N/ mm ²	470 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	510-610 N/ mm ²	560 N/ mm ²
Alargamiento, A5	≥22%	24%
Valores de Impacto (Charpy):	0°C • ≥47J	0°C • 50J

Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
3,25	450	72053200	130-160	28	0,72	21	2,2	72
4,00	450	72054000	150-235	31	0,71	14	3,0	78
4,50	600	72054560						
5,00	450	72055000	200-320	31	0,71	9	4,1	86
6,00	450	72056000	290-420	36	0,72	6	6,3	84