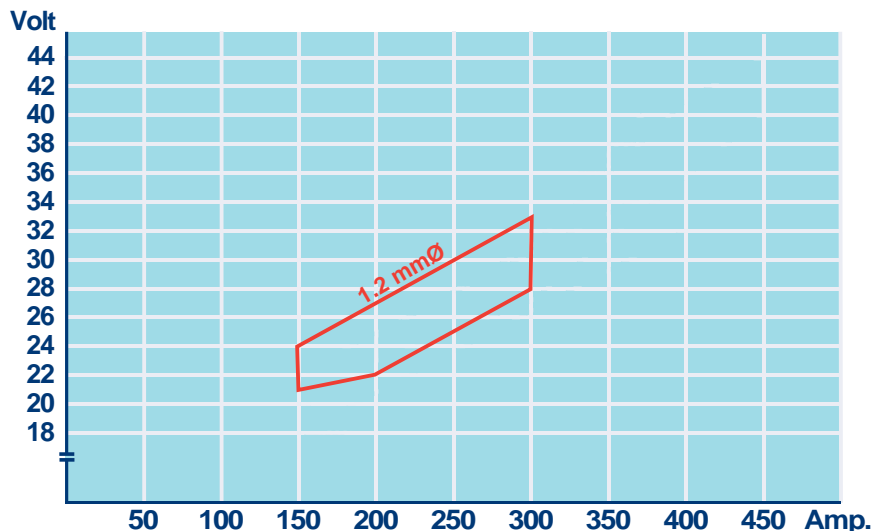


Descripción y Aplicación

El DW-A81Ni1 es un hilo tubular rutilo que ha sido especialmente formulado para cumplir los estrictos requisitos de los aceros que se utilizan a bajas temperaturas de servicio. El hilo DW-A81Ni1 cumple con los requisitos NACE para la fabricación de equipos de producción de petróleo y gas en ambiente de gas sulfuroso, y estas propiedades permiten una amplia gama de aplicaciones en la construcción de oleoductos, gaseoductos, instalaciones offshore y recipientes a presión.

Rango de Parámetros Recomendados para soldadura en plano



Análisis Químico Típico (% peso)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Shielding gas
DW-A81Ni1	0.05	0.32	1.26	0.006	0.006	0.95	-	-	80%Ar-20%CO ₂

Propiedades Mecánicas Típicas

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV (J) -40°C	CV (J) -60°C	Shielding gas
DW-A81Ni1	517	582	29	153	142	80%Ar-20%CO ₂

Posiciones de Soldadura

DW-A81Ni1
1.2mm



Aprobaciones

	LR	DNV	BV	GL	ABS	R.M.R.S.	Others
DW-A81Ni1	5Y42S	V Y42MS NV2-4L,4-4L	-	-	5YQ420SA 4Y400SA	-	-