

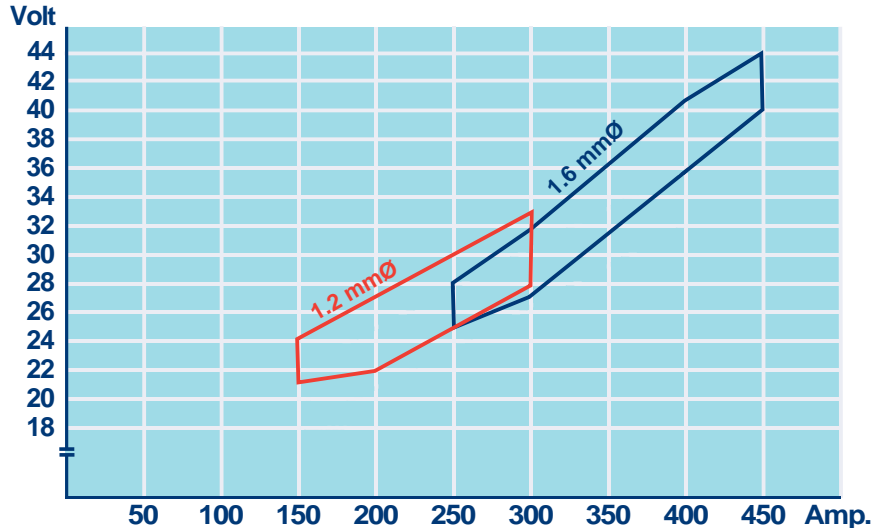
Descripción y Aplicación

El DW-55E y el DW-A55E son hilos tubulares rutilos que han sido especialmente formulados para cumplir con los estrictos requisitos de los aceros que se utilizan en bajas temperaturas de servicio. Se utilizan especialmente en aplicaciones donde se requiere un alto grado de resistencia, a temperaturas inferiores a -40 °C.

Su escoria es de enfriamiento rápido permite una soldadura fuera de posición fácil y muy productiva, con una sencilla eliminación de la escoria para dejar paso a un cordón de apariencia lisa.

Estos hilos se usan para soldadura a tope y soldadura en ángulo de aceros al carbono de secciones de espesor medio y alto, y su uso se ha extendido en los sectores de la construcción naval y de puentes.

Rango de Parámetros Recomendados para soldadura en plano



Nota: Los límites de parámetros mencionados están pensados para Ar+CO₂. Es necesario más voltaje para CO₂ al 100%.

Análisis Químico Típico (% peso)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Shielding gas
DW-55E	0.05	0.40	1.42	0.012	0.010	0.41	-	-	100%CO ₂
DW-A55E	0.05	0.54	1.31	0.013	0.009	0.34	-	-	80%Ar-20%CO ₂

Propiedades Mecánicas Típicas

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV (J) -20°C	CV (J) -40°C	Shielding gas
DW-55E	540	590	29	120	80	100%CO ₂
DW-A55E	540	600	28	131	100	80%Ar-20%CO ₂

Posiciones de Soldadura

DW-55E
1.2, 1.6mm



DW-A55E
1.2, 1.6mm



Aprobaciones

	LR	DNV	BV	GL	ABS	R.M.R.S.	Others
DW-55E	4Y40S	III YMS	SA3,SA3YM	3YS	3SA,3Y400SA	-	NK, CR
DW-A55E	4Y40S	IV YMS	SA3YM	4Y40S	4Y400SA	-	TÜV,DB,RINA