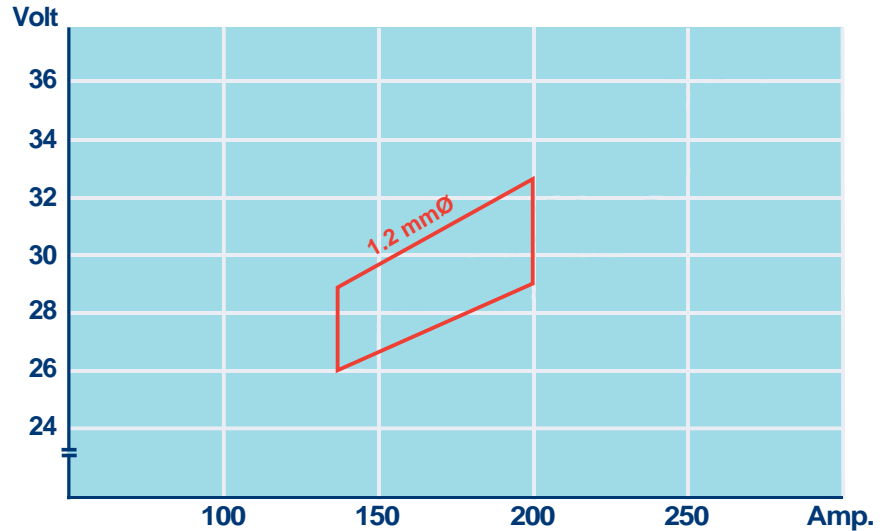


### Descripción y Aplicación

El DW-N625 y el DW-N625M son hilos tubulares para las aleaciones 625, 825 y acero inoxidable súper austenítico. El DW-N625 genera un arco estable y poca salpicadura. Es adecuado para la soldadura en toda posición con gas mezcla Ar-CO<sub>2</sub>. El DW-N625M es aplicable en las posiciones plana y horizontal.

Estos hilos están recomendados para una amplia variedad de aplicaciones, como soldadura de aceros al carbono o aceros de baja aleación y una amplia variedad de uniones de metales disimilares.

### Rango de Parámetros Recomendados para soldadura en plano



### Análisis Químico Típico (% peso)

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta	Ti	Co	W	V
DW-N625	0.028	0.38	0.36	0.006	0.003	0.010	63.3	21.6	8.5	2.1	3.45	0.16	-	-	-
DW-N625M	0.023	0.60	2.62	0.004	0.004	0.011	60.8	21.2	9.4	3.2	2.14	0.22	-	-	-

### Propiedades Mecánicas Típicas

	R <sub>e</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	CV (J) 0°C	CV (J) -196°C
DW-N625	472	752	38	67	52
DW-N625M	460	732	42	68	-

### Posiciones de Soldadura

#### DW-N625

1.2mm



#### DW-N625M

1.2mm



### Aprobaciones

	LR	DNV	BV	GL	ABS	R.M.R.S.	Others
DW-N625	-	-	-	-	-	-	-
DW-N625M	-	-	-	-	-	-	-