

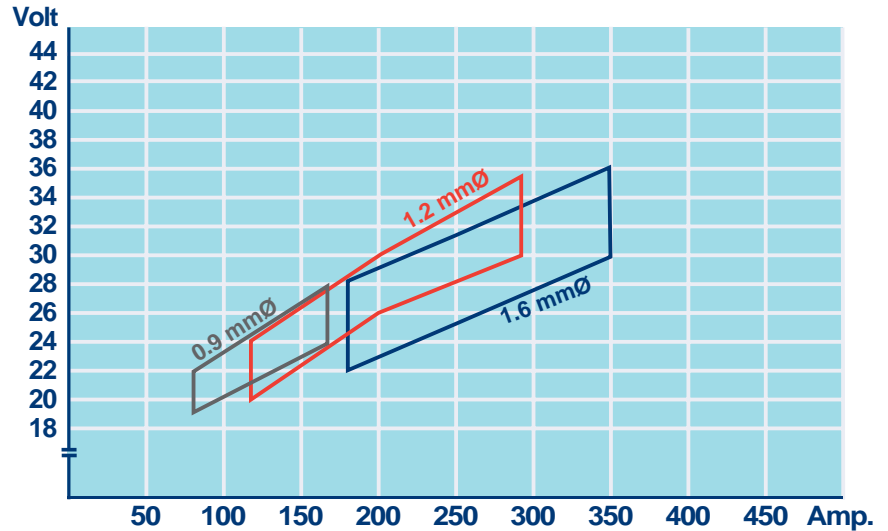
Descripción y Aplicación

Estos son hilos tubulares flux cored rutilos. Estos hilos han sido diseñados para soldar aceros inoxidables de 18%Cr-12%Ni-2.5%Mo, como el tipo 316L.

Debido al bajo contenido en carbono en el metal depositado, es posible obtener un alto grado de resistencia a la corrosión intergranular. El DW-316L se usa, principalmente, para soldadura en ángulo plano y horizontal.

El DW-316LP es un hilo para soldadura en toda posición ideal para soldadura de alta productividad en posición vertical ascendente.

Rango de Parámetros Recomendados para soldadura en plano



Nota: los parámetros mencionados anteriormente son la gama típica de valores para DW-316L con gas mixto. Deberá ajustar el voltaje para CO₂ 100% y DW-316LP

Análisis Químico Típico (% peso)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
DW-316L	0.03	0.60	1.60	0.020	0.006	12.2	18.7	2.80	-	-	7.7	12.8	9.7
DW-316LP	0.03	0.70	1.40	0.019	0.006	12.3	18.4	2.90	-	-	7.0	11.5	7.8

Propiedades Mecánicas Típicas

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV (J)	°C
DW-316L	430	570	39	44	-20
DW-316LP	430	570	40	46	-20

Posiciones de Soldadura

DW-316L
0.9, 1.2, 1.6mm



DW-316LP
0.9, 1.2mm



Aprobaciones

	LR	DNV	BV	GL	ABS	R.M.R.S.	Others
DW-316L	316L	316L	316L	4571S	-	-	TÜV, DB
DW-316LP	316L	316L	316L	4571S	TS316L-FM1	A-6	RINA, TÜV