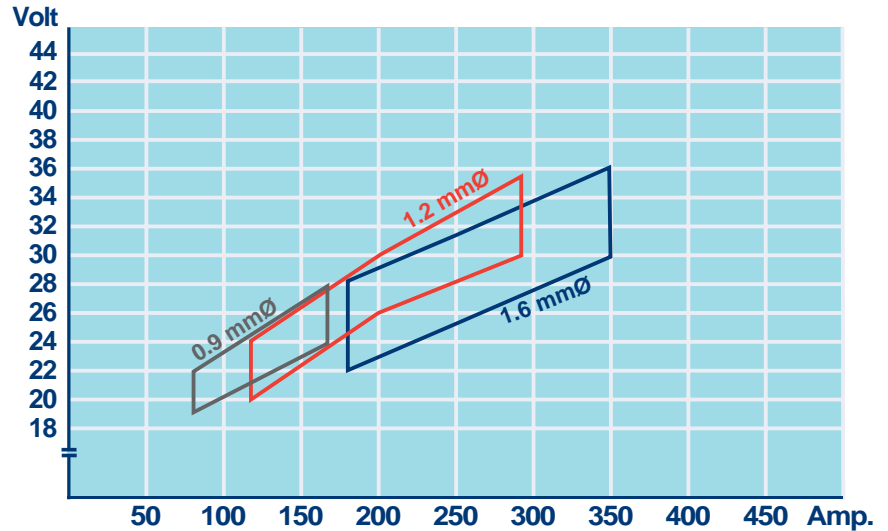


Descripción y Aplicación

Estos son hilos tubulares flux cored rutilos y operan con arcos muy estables sin salpicaduras para formar superficies de cordón lisas y brillantes, con escoria que se desprende por sí sola.

Estos hilos han sido diseñados para soldar aceros inoxidable de tipo 18%Cr-10%Ni como, por ejemplo, el 304L. Debido al bajo contenido en carbono en los metales de soldadura, es posible obtener un alto grado de resistencia a la corrosión intergranular.

Rango de Parámetros Recomendados para soldadura en plano



Nota: los parámetros mencionados anteriormente son la gama típica de valores para DW-308L con gas mixto. Deberá ajustar el voltaje para CO₂ 100% y DW-308LP

Análisis Químico Típico (% peso)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
DW-308L	0.02	0.60	1.60	0.020	0.005	10.1	19.7	-	-	-	8.9	12.4	10.8
DW-308LP	0.03	0.70	1.70	0.019	0.004	9.9	19.5	-	-	-	9.0	12.5	10.3

Propiedades Mecánicas Típicas

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV (J)	°C
DW-308L	410	570	40	45	-20
DW-308LP	410	580	41	50	-20

Posiciones de Soldadura

DW-308L
0.9, 1.2, 1.6mm



DW-308LP
0.9, 1.2mm



Aprobaciones

	LR	DNV	BV	GL	ABS	R.M.R.S.	Others
DW-308L	304L	308L	-	4550S	-	-	TÜV, DB
DW-308LP	-	-	-	4550S	TS308L-FM1	-	RINA, TÜV